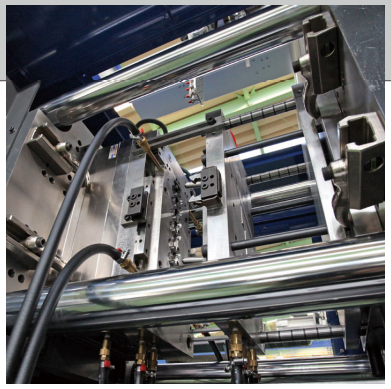
Techno-Nav!
テクノナビ

Sumitomo SHI DEMAG

应用软件编 07

生产完成程序包

适用机种: SEEV-A/SEEV-A-HD

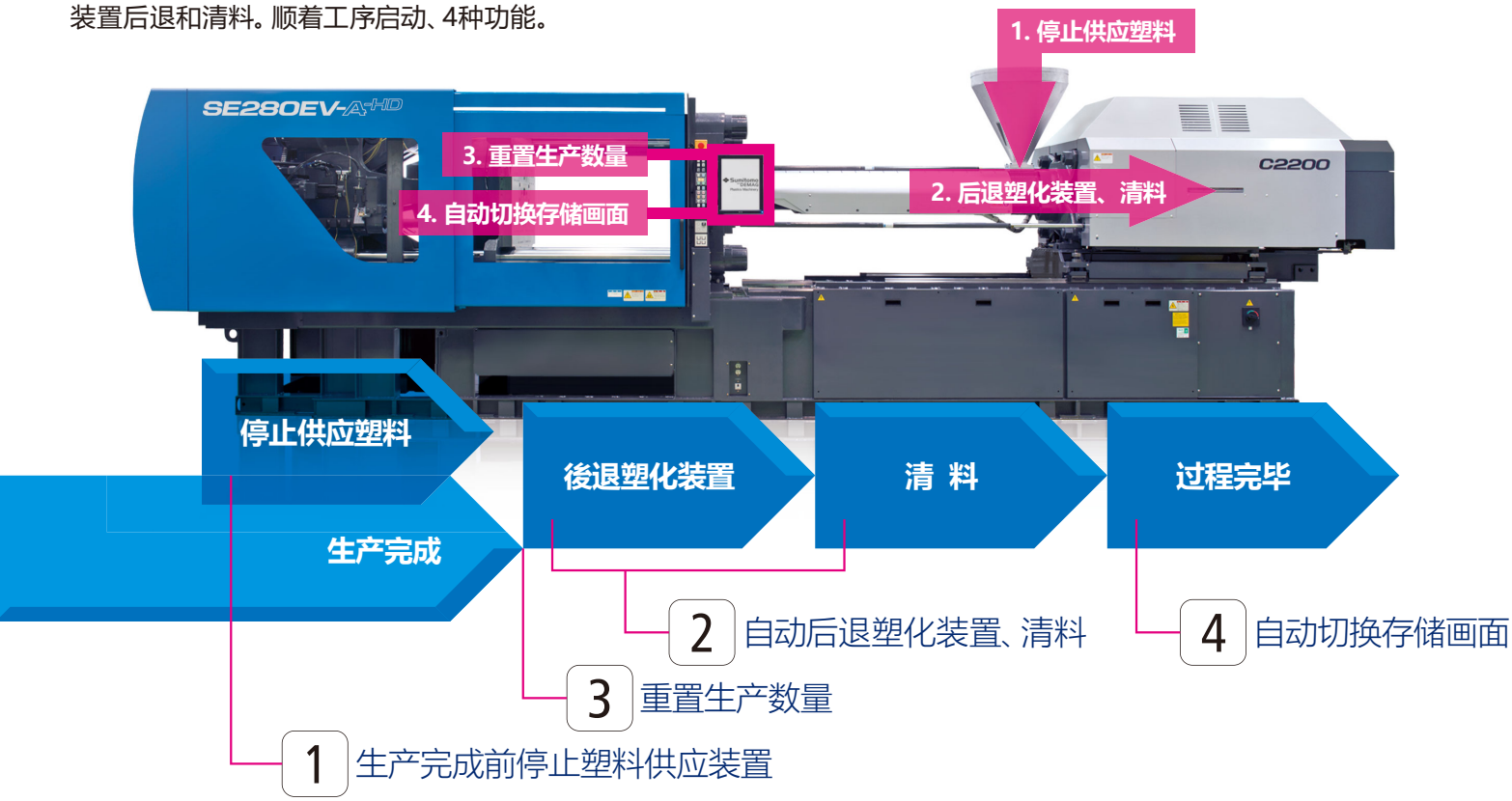


软件概要

可实现生产完成后各工序的自动化。有望简化生产准备，防止人为失误。

系统结构

在生产完成前停止塑料供应装置，然后在生产完成后，自动进行塑化装置后退和清料。顺着工序启动、4种功能。



导入效果事例

■以生产完成程序包削减生产损失

通过自动化生产完成时逐一进行处理的工序，从而削减人工费。另外，最终还具有消除最后不必要的塑料供应，抑制材料成本的效果。

效果金额计算的根据
注塑机停止时的人工费: 25分钟 x 1年200次 总合15,150人民币
材料浪费(POM): 500g x 1年200次 总合3,050人民币

详细规格 请接着看反面。▶▶

生产完成程序包

适用机种: SEEV-A/SEEV-A-HD

详细规格

生产完成程序包的各功能的规格和设定项目、监视项目如以下所示。
●操作画面从 “生产管理” 标签页中选择 “监视” 调出。

1 生产完成前停止塑料供应装置

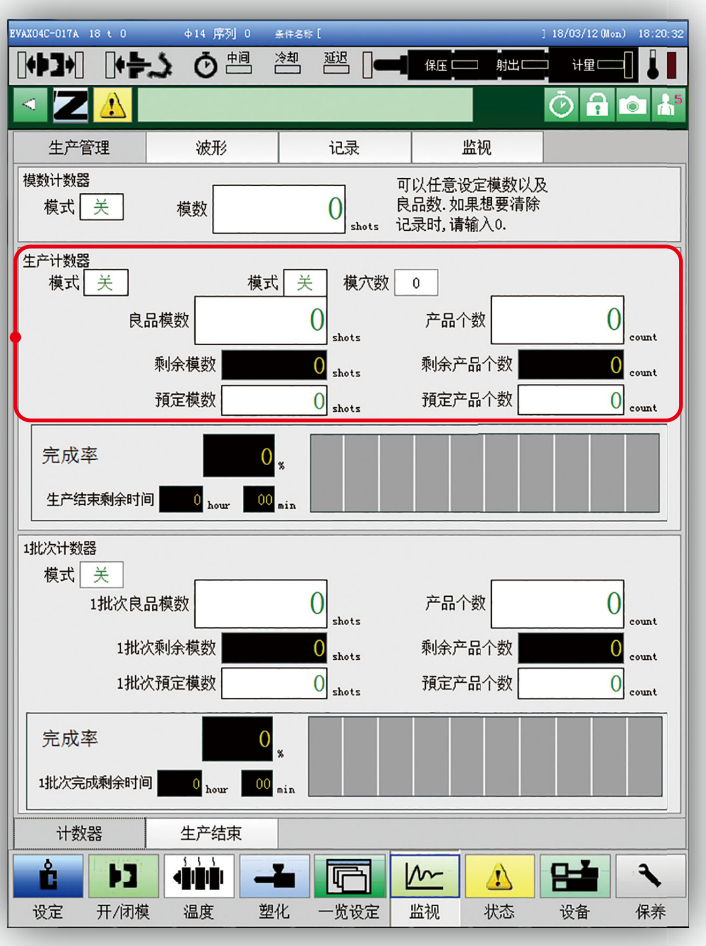
在生产完成前，向树脂供应装置输出接点信号。停止塑料供应，削减不必要的原料。

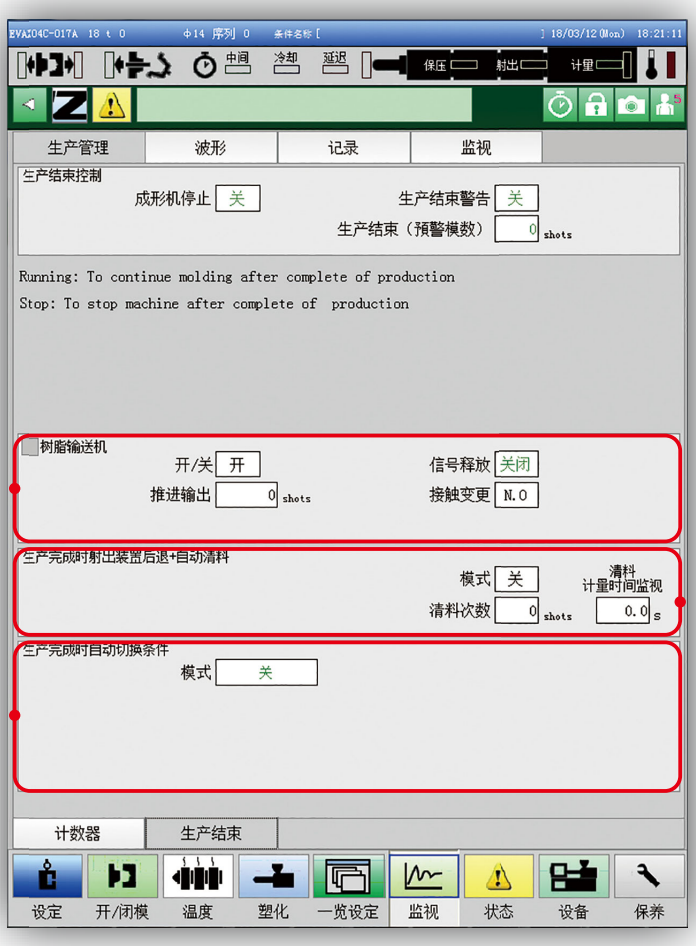
■设定项目: 停止的注塑工序数、信号形式 (A接点、B接点)
●需要变更塑料供应停止装置本体和供应装置的规格。

2 自动后退塑化装置、清料

在生产完成后，自动使塑化装置后退，并进行清料。

■设定项目: 清料次数 ■设定项目: 清料计量时间





3 重置生产数量

在生产完成后，自动重置生产数量。

■ 设定项目: 开/关

4 自動切换储存画面

在清料完成后，自动切换为注塑条件调出画面。

■ 设定项目: 模式选择

清料托盘 [C052]

推荐选配件选择、适应机种: SEEV-A-HD

使用生产完成程序包，即使无人操作也能自动进行清洗，因此如果使用清料托盘来防止清塑料树脂飞溅，会更加方便。

Sumitomo Heavy Industries, Ltd.
住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部グローバル営業部 (塑胶机械事业部海外营业部)
日本国 141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 Tel:+81-3-6767-2756 Fax: +81-3-6866-5176

© 2018 Sumitomo Heavy Industries, Ltd. All rights reserved.

2018-10