

# Techno-Nav!

## テクノナビ

Sumitomo  
SHI  
DEMAG

应用软件编

05

### 取出机条件连接

适用机种: SE-EV/SEEV-A/SEEV-A-HD



#### 应用程序概要

以8bit二进制(Binary)输出连接注塑机和取出机,将取出机的条件保存到注塑机中,在调用成形条件时,可同时调用取出机条件。除了能缩短条件调用的时间,还具有防止人为疏忽的效果。

- 合适的取出机制造商: Star, Ushin, Harmo, Sailor  
如需了解与其他厂家制造的取出机的连接,请另行与我方联系。

#### 结构与效果

- 保存取出机条件
- 调用取出机条件
- 条件不正确时停止注塑机

8bit Binary

忘记设定取出条件、  
条件设定错误等  
“人为疏忽”导致的损失

模具损坏  
夹盘损坏



取出机

#### 导入效果事例

■防止“人为疏忽”,减少生产中的损失

取出机条件设定时的“人为疏忽”

取出机条件连接

1台注塑机的全年经济效果

RMB 29,400

通过排除忘记调用取出机条件或条件设定错误等的“人为疏忽”,节省模具破损或夹盘破损时所需的修理费。

效果金额计算依据

取出机设定错误导致的模具损坏: 1年2次(修理费总合19,600人民币)

取出机夹盘损坏: 1年2次(修理费总合9,800人民币)

详细规格

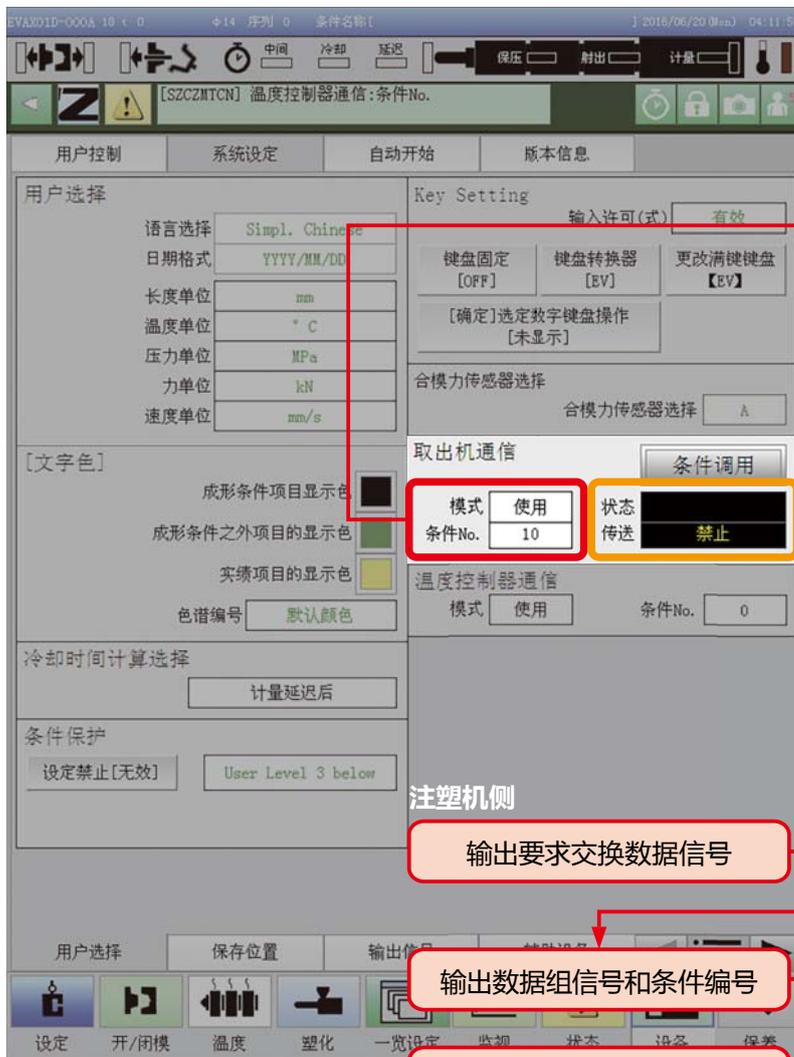
请接着看反面。

## 详细规格

### 连接规格

使用支持8bit二进制输出式的电缆,连接注塑机机(控制盘内端子台)和温度调节器。在“系统设定画面”的取出机条件联动区(标配)中进行设定和监控。

- 或需要对取出机进行改造。请事先向取出机制造商确认。
- 电缆由客户自行准备。



### 设定项目

- 模式使用/未使用
- 条件No.1~256(最多条件数:256)

### 监控项目

- 取出机准备状态
- 条件传输状况

### 动作流程

