

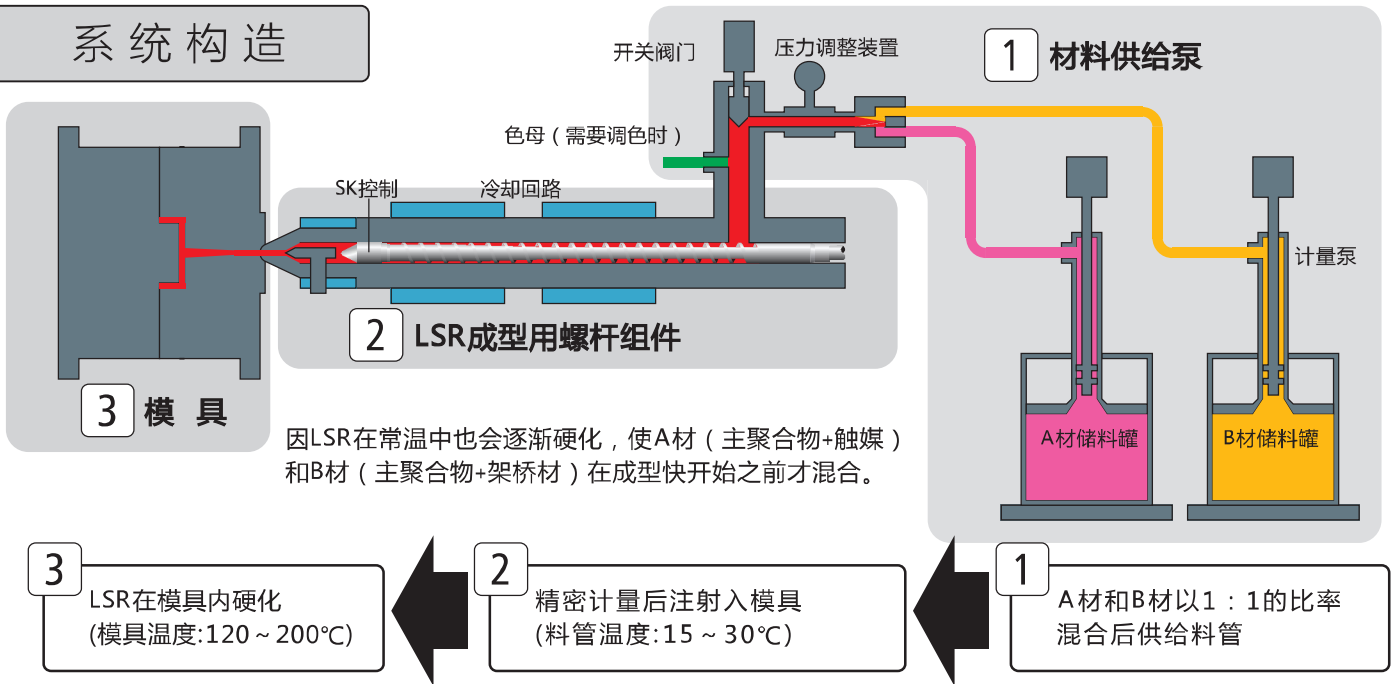
! LSR成型套餐

应用概要

LSR (Liquid Silicone Rubber) 是耐高温且压缩还原性佳的材料，被广泛运用于各个领域。近年，和普通塑料相结合作为绝缘或密封材的运用有所增加。LSR成型套餐在解决其成型中的各种问题的同时，实现更为精密稳定的成型。



系统构造



问题点和解决方法

问题点

抑制毛边和缺料

精密稳定性

和不同材料组合成型

解决方法

LSR成型用螺杆组件 + SK控制

高性能材料泵

全电动双色机

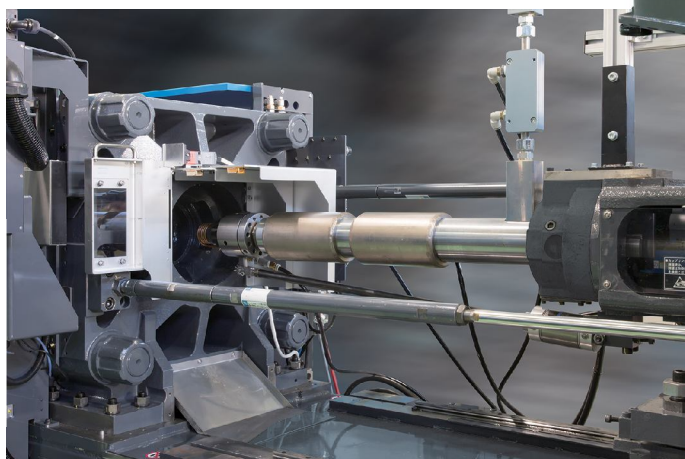


详细规格

请参阅次页

详细规格

各部分的特点



■ LSR成型用螺杆组件

螺杆采用LSR专用设计，实现精密稳定计量。准备了φ16 ~ φ45mm可供选择。为料管装备了可以保持15 ~ 30℃的冷却回路。

■ SK控制

因LSR黏度低，为实现稳定成型螺杆头逆止环的密封性非常重要。SK控制通过螺杆反向回转在注射前完全封闭树脂流路，充填时不会发生逆流。即使注射量很小，也能实现精密稳定成型。



■ 材料泵

控制A材和B材的比率（通常1：1）的同时，将混合后的LSR注入料管。对其性能的要求有，不会卷入空气、不会产生运送压缩不均、小容量也能精密混合及运送等等。

关于材料泵

1) 住友系统整合

选用敝司推荐的材料泵系统整合后交货。国内外都可对应。

- 关于材料泵的详细规格请咨询销售人员。

2) 客户自己准备

敝公司准备相配套螺杆组件。

- 衔接部位的详细尺寸请咨询销售人员。

