

主要配置的规格和功能

主要配置的功能介绍。要了解其他配置和详细规格请随时咨询。

PPS专用螺杆组件

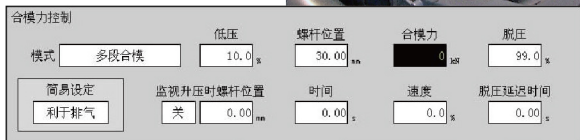
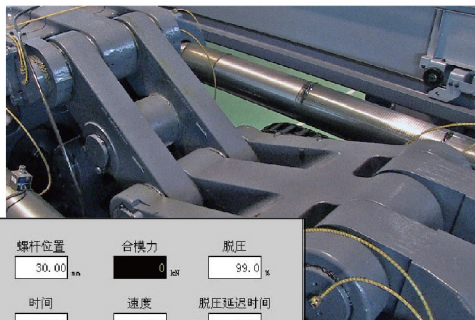
能够承受PPS高温高磨损成型的专用螺杆组件。料管的材质取决于所选套餐。根据玻纤含量，3小件的规格也不同。

套餐类型	套餐类型	螺杆	加热料筒	喷嘴	3小件	加热器
类型1	GF20%以下	耐磨耐蚀A	PPS耐摩耐食A	耐摩耐食A	耐磨耐蚀A(共回转)	Z1高容量
类型2	GF40%以下	耐磨耐蚀A	PPS耐摩耐食A	耐摩耐食A	耐磨耐蚀B(共回转)	Z1高容量

SE-EV系列标准配备

柔性锁模[排气模式]

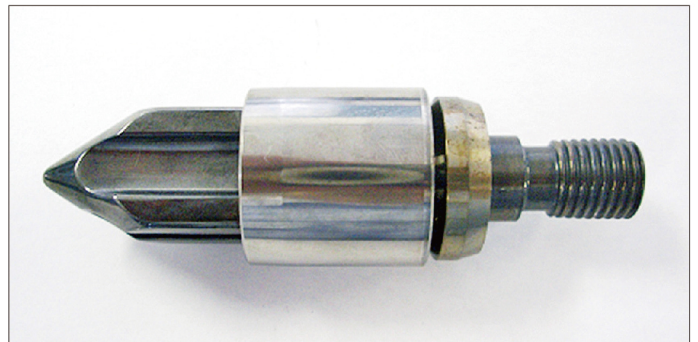
利用多段锁模控制来实现的柔性锁模功能中的[排气模式]，可有效排出流入模穴或其间的废气。通过简单设定功能能自动输入初始条件。



PPS专用螺杆组件

非共转止逆环

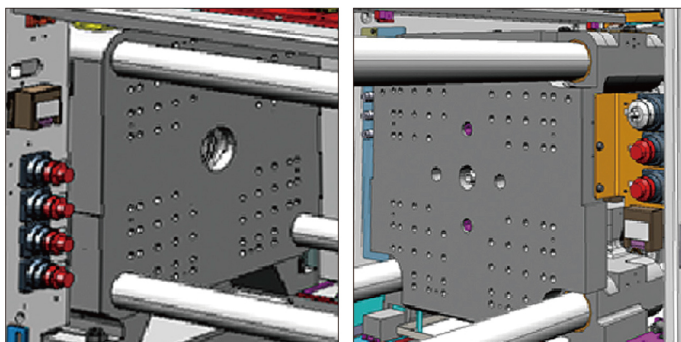
止逆环采用不和螺杆共转的构造，即使使用玻纤含量高的材料，也可减少对加热料管的磨损。根据玻纤含量可选择耐磨耐蚀A或耐磨耐蚀B（参照上表）。



PPS套餐标准配备

模温调节加热器 3区段

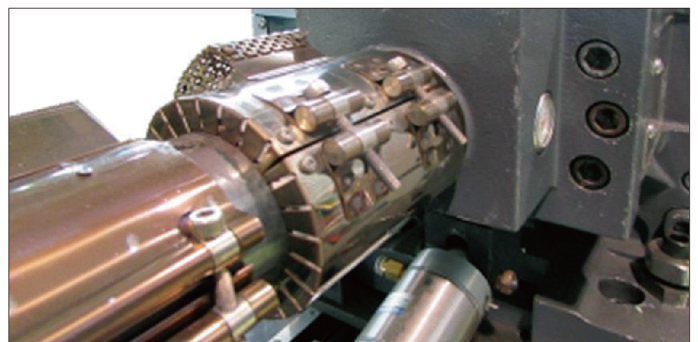
因为模温高，预装了3组可控制高容量加热器的专用温控回路。位置在动模2组、定模1组，各区的容量为3.0kW，并预留2个插座。



PPS专用螺杆组件

Z1高容量加热器

Z1段搭载高容量加热器，其高热量确保了PPS的稳定计量。

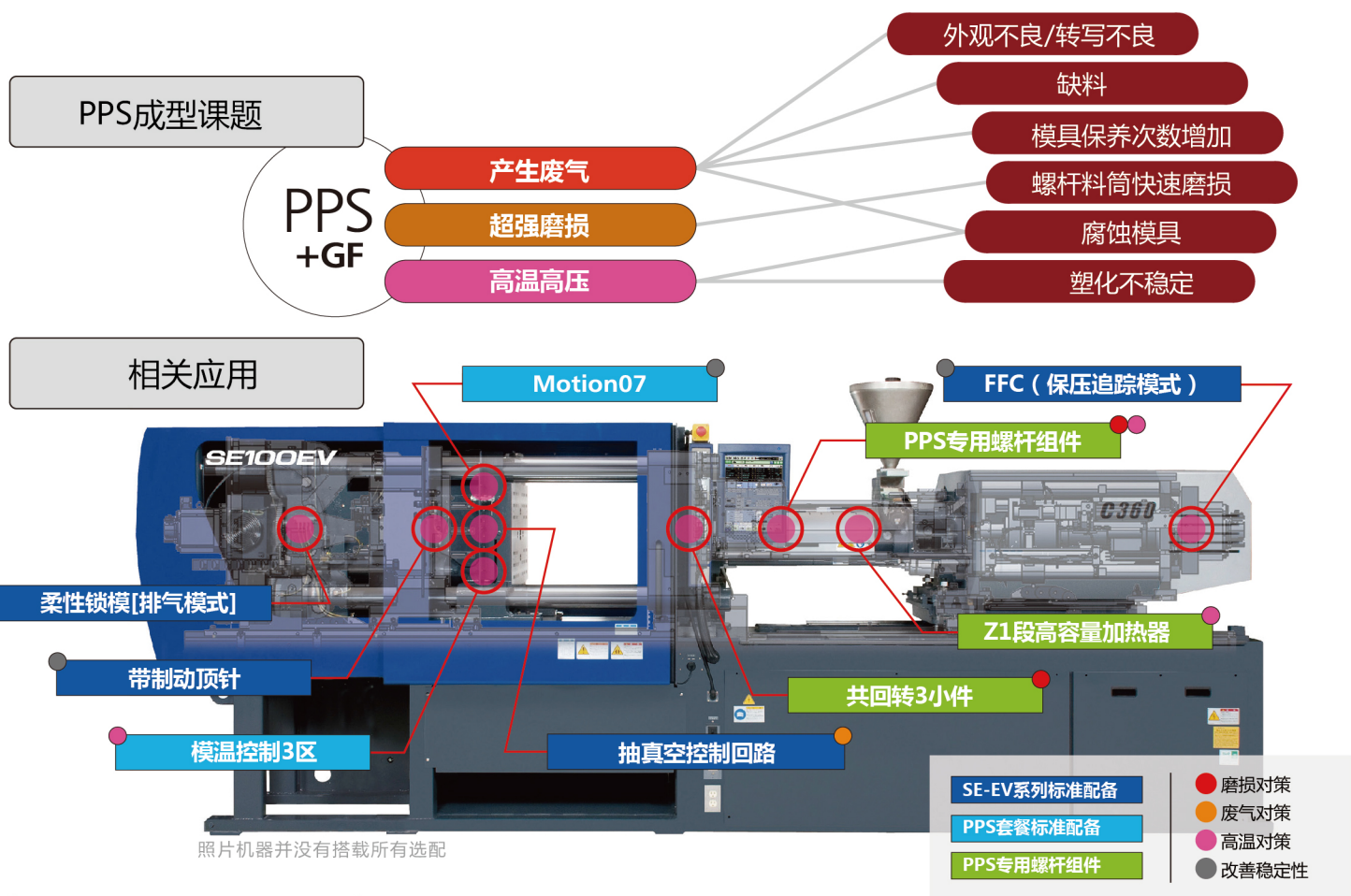
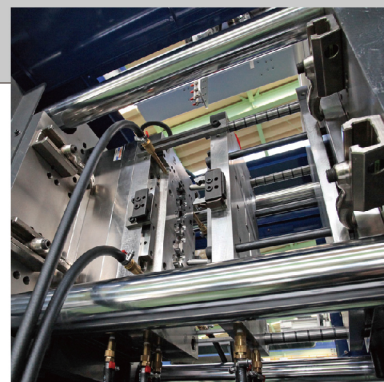


PPS套餐

应用概要

PPS（聚苯硫醚）是高结晶性特级工程塑料，拥有良好的耐药性和阻燃性。但是，成型温度高达270℃-320℃，热稳定性差的同时废气也多，不容易稳定成型。而且，加玻纤后摩擦力大，加快螺杆料管等部位的磨损。

SE-EV系列在其标准功能基础上，配合PPS套餐和专用螺杆组件的综合运用后，不仅是PPS，其他特级工程塑料的稳定成型也得以实现。



效果实例

缩短模具保养周期



在最大程度上抑制了因废气而产生的残留物和模具的腐蚀，使模具保养周期延长了3倍。

注塑机：SE100EV/成型品：PPS机构件
效果金额计算依据：每年模具保养减少25次
成型单价=RMB60/hr·模具保养人工费=RMB60/hr

主要规格和功能

请参阅次页 ▶▶